

Ficha Técnica

Negro Chasis

Esmalte Alquidal

Descripción general

Es un producto diseñado con resinas alquidales de alta resistencia, posee buena durabilidad y acabado semi mate. Brinda secado rápido y buena adherencia, por lo que se recomienda como primario acabado en piezas que requieran de un recubrimiento aceptable contra la corrosión. No contiene metales pesados. Ideal para matizar partes plásticas y metales.

Componentes del sistema

Negro Chasis
Thinner Americano Fino

Presentación

(1L y 19L)
(19L)



Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Negro Chasis	1 Parte
Thinner Americano Fino	1 Parte

Tiempo de vida útil de la mezcla

24 horas a 21 °C. A mayor temperatura el tiempo de vida disminuirá y por el contrario a menor temperatura el tiempo de vida será mayor.

Acabados

Se usa como recubrimiento directo en piezas metálicas que requieran protección anticorrosiva.

Preparación de la superficie



Metal desnudo

Limpie bien el metal desnudo con Presolv Max.

Lijado en seco P180, P220 ó almohadilla de lijado muy fina.

Acondicione el metal desnudo con preparador para metales Max.

Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.

Pintura anterior o vieja

Limpie bien el metal desnudo con Presolv Max.

Lijado en seco P320 o P400. Lijado en húmedo 600 u 800.

Limpie nuevamente la superficie a pintar con Presolv de Max.

Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.

Aplicación

Aplicar 2 manos medianas, permitiendo un oreo entre manos de 10 minutos.

Substratos Recomendado

Lámina o piezas metálicas libres de óxido, polvo, grasa o aceites.

Lijar en caso necesario y desengrasar con Presolv Max.

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por Max.



Configuración de la Pistola

Convencional y HVLP

Por Sifón.....1.4 mm – 1.8 mm

Gravedad.....1.4 mm - 1.8 mm

HVLP.....1.4 mm – 1.8 mm

Presión del aire

Convencional

25 – 35 psi en la pistola

HVLP

8 - 10 psi en la pistola



Tiempos de Secado

Oreo entre manos.	10 minutos.
Al polvo.	10 – 15 minutos
Al tacto.	20 minutos.

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	14 -15 m ² /lt a 25 – 35 mils EPS
Sólidos en Peso	35 - 40%
Viscosidad (Ford 5 a 25 °C)	40 – 50 segundos
Densidad	0.85 – 0.9 Kg/lt
COV	500 – 550 g/lt

Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con Thinner de limpieza de Max.

Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de Max, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10°C se recomienda no pintar la unidad. Este producto no contiene plomo o cromatos, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.

Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

No se recomienda aplicar el Negro Chasis sobre acabados viejos sin antes haber sellado la superficie. Considerar que a bajas temperaturas se incrementan los tiempos de secado.