

## Ficha Técnica

# Max 2K Primario

### Descripción general

Es un primario de poliuretano de dos componentes que cuenta con alta viscosidad y tiene una aplicación amigable. Tiene excelente capacidad de relleno, secado rápido y es sumamente fácil de lijar tanto en seco como en húmedo. Es ideal para cualquier tipo de trabajo ya que provee a los acabados de una buena apariencia y retención de brillo. Disponible en los diferentes tonos de ValueShade (VS1, VS4 y VS7).

### Componentes del sistema

Max 2K  
Catalizador Universal Plus

### Presentación

(1L y 4L)  
(0.250L, 0.500L y 1L)

### Relación de mezcla



Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
Max 2K	4 Partes
Catalizador Universal Plus	1 Parte
Thinner Universal Plus	1-2 Partes

### Acabados

Aplicar el sistema de Max de su elección.

### Tiempo de vida útil de la mezcla

2 horas a 21°C

### Preparación de la superficie



La superficie debe estar libre de polvo, grasa y óxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400- P600 y para remover residuos utilizar Presolv de Max.

### **Metal desnudo**

Lavar con agua y jabón

Limpie bien el metal desnudo con Thinner de Limpieza Max.

Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.

Acondicione el metal desnudo con preparador para metales Max.

Limpie con un trapo limpio y seco, y aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.

### **Pintura anterior o vieja**

Lave con agua y jabón.

Limpie bien el metal desnudo con Thinner de Limpieza Max.

Lijado en seco P320 ó P400. Lijado en húmedo 600 ó 800.

Limpie nuevamente la superficie a pintar con Presolv de Max.

Aplique el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.

### **Aplicación**

Aplicar de 2 a 3 manos medianas a húmedas.

### **Substratos Recomendado**

- Acero al carbón en pequeñas proporciones.
- Repintado anterior debidamente preparado
- Acabado original debidamente preparado
- Rellenadores; M-Kfiller y Kromafill

### **Substratos no recomendados**

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por Max.



### **Configuración de la Pistola**

Convencional y HVLP

Por Sifón ..... 1.6 mm – 1.9 mm

Gravedad ..... 1.7 mm – 2.0 mm

HVLP..... 1.7 mm – 2.0 mm

### **Presión del aire.**

#### **Convencional**

- Por sifón: 30 – 45 psi en la pistola
- Por gravedad: 20 – 25 psi en la pistola

#### **HVLP**

10 - 20 psi en la pistola



### Tiempos de Secado

Oreo entre manos	5 - 10 minutos
Al polvo	15 minutos
Al tacto	30 minutos
Tiempo para lijar en húmedo	1 hora
Tiempo para lijar en seco	1 hora

### Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico	10 a 12 m <sup>2</sup> /Lt a una milésima de espesor de película seca
Sólidos en Peso	65 – 70 %
Viscosidad	110 – 120 KU's
Espesor de película seca	2 a 4 milésimas de pulgada en 2 manos
COV	< 500 (gramos/L)
Densidad	1.2 – 1.4 Kg/Lt

### Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner de limpieza de Max.

### Seguridad y Manejo



Antes de usar cualquier producto de Max, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. En caso de temperaturas por debajo de 10 °C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.